



温度調節計 NRシリーズ 操作説明ガイド



お問い合わせは
フリーボイスまで

☎ 0120-963-166

ホームページ <http://www.nippo-co.com/>
e-mail info@nippo-co.com

温度調節計NRについて

GA4-1NF-0

温度調節計NR操作説明書の表記を以下に示します。

■各部名称及びマークの説明



- ①測定値 (PV) ●赤
 - ②設定値 (SV) ●緑
 - ③オートチューニング (AT) ●黄
 - ④イベント (EVENT) 表示 ●緑
 - ⑤主制御出力 (OUT1) 動作表示 ●緑
 - ⑥副制御出力 (OUT2) 動作表示 ●緑
 - ⑦警報動作 (AL1) 動作表示 ●赤
 - ⑧警報動作 (AL2) 動作表示 ●赤
 - ⑨手動制御動作表示 (MAN) ●黄
 - ⑩セットキー SET or SET
 - ⑪シフトキー ← or ←
 - ⑫ダウンキー ▽ or ▽
 - ⑬アップキー △ or △
- ※キーを押すマーク

■LED数字表記の説明

数字	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
表示	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0

■LED文字表記の説明

英文字	A	a	b	C	c	d	E	e	F
表示	A	a	b	C	c	d	E	e	F
	G	g	H	h	I	i	J	K	
	G	g	H	h	I	i	J	K	
	L	M	n	o	P	q	r	S	t
	L	n	n	o	P	q	r	S	t
	U	u	v	W	Y	Z	-	-	
	U	u	v	Y	Y	Z	-	-	



注意点

同じ表示をするもの：2とZ、5とS、9とg、uとvの表示にご注意下さい。

ユーザーパラメーターモードの説明

GA4-1NF-0

表示略号の説明を以下に示します。

各略号表記の説明

表示略号	略号表記	略号表記	設定範囲	出荷時の値
dF-1	d F-1	主制御感度	dp: 1or0.1/0.1 ~ 100.0 dp: 0.01/0.01 ~ 10.00	2.0
P-1	P-1	主制御比例帯	dp: 1or0.1/0.1 ~ 999.9 dp: 0.01/0.01 ~ 99.99	30.0
I	I	積分時間	0 ~ 3600 秒 0の時、積分動作なし	240 秒
d	d	微分時間	0 ~ 3600 秒 0の時、微分動作なし	60 秒
t-1	t-1	主制御比例周期	1 ~ 120 秒	20 秒 ※1
Ar	A r	アンチリセット ウィンドアップ	比例帯の 0.0% ~ 100%	100.0%
A	A	マニュアルリセット	主制御積分時間が 0 の場合に表示 設定範囲: -100 ~ 100.0% (加熱冷却 PID) 設定範囲: 0.0 ~ 100.0% (その他の場合)	50%
AtU	A t U	オートチューニング	0: 終了 / 中止 1: 開始	0
StU	S t U	セルフチューニング	0: 機能なし 1: 機能あり	0
dF-2	d F-2	副制御感度 (工場オプション)	dp: 1or0.1/0.1 ~ 100.0 dp: 0.01/0.01 ~ 10.00	2.0
P-2	P-2	副制御比例帯 (工場オプション)	主制御比例帯の 1 ~ 1000% 0: 設定付加	100%
t-2	t-2	副制御比例周期 (工場オプション)	1 ~ 120 秒	20 秒 ※1
in-S	i n-S	入力補正值	dp: 1or0.1/-199.9 ~ 999.9 dp: 0.01/-19.99 ~ 99.99	0.0
db	d b	デッドバンド (工場オプション)	dp: 0.1/-100.0 ~ 100.0 dp: 0.01/-10.00 ~ 10.00	0.0
AL-1	A L-1	第一警報動作点	絶対値警報: 設定範囲の下限値 ~ 上限値 偏差警報: 0 ~ 表示範囲の上限値	0
AL-2	A L-2	第二警報動作点 (工場オプション)	第一警報動作点と同じ	0
SFt1	S F t 1	主制御シフト設定値 (工場オプション)	下限値: d p 1or0.1or0.01 : -199/-199.9-19.99 上限値: 表示範囲の上限	0
SFt2	S F t 2	副制御シフト設定値 (工場オプション)	主制御シフト設定値と同じ	0
Hb	H b	ヒーター断線警報 (工場オプション)	0 ~ 100 A	30 A
LbA	L b A	ループ断線警報	設定範囲: 0 ~ 7200 秒 0の時機能しない	480 秒
Ldb	L d b	ループ断線 デッドバンド	設定範囲: 0 ~ 表示範囲上限	0
bot	b o t	バーンアウト出力量	設定値: -100 ~ 100% (加熱冷却 PID) : 0 ~ 100% (その他の場合)	0%
MAS	M A S	手動調節開始	0: 手動調節待機 1: 手動調節開始	0 記憶しない
PASS	P A S S	パスワード	変更不可	0123

※1 は電圧出力: 2 秒 (inP を変更すると 20 秒) / 電流出力: 1 秒 「注」 db は、分解能を意味します。
 ※2 表示記号のユーザーパラメーターモードは、条件により表示されない場合があります。

設定値の変更方法

GA4-1NF-0



①電源を入れます。



⑤温度表示
(操作画面)
が表示され
ます。



②表示が全て
点滅します。



⑥設定値を変更
するのにSETキ
ーを押します。
そうすると設定
値の一番右のゼ
ロが点滅します。
※SETキーを押
して何もしないと
10秒程で元に戻
ります。



③表示が切り
替わります。



⑦設定値を
← → キーを
使用して切替
えます。



④もう一度
表示が切り
替わります。



⑧設定値の変
更が終わりました
らSETキーを押
して終了です。



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。



⑤設定値を キーで1に変更します。
※1は点滅しています。



② を3秒以上同時押しして下さい。



⑥ キーを押します。



③<P-1>表示が現れ、設定SV表示の一番右のゼロが点滅します。
※場合により違う表示の時もあります。



⑦元に戻りATランプが点滅します。



④ キーを何度か押すと<AtU>表示が出ます。設定値ゼロが点滅します。



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。



⑤設定値を上下左右キーを使用して切替えます。そしてパスワード<0123>と入力します。



②SETと下向きキーを3秒以上同時押しをして下さい。ユーザーパラメータモードに入ります。



⑥SETキーを押します。※システムパラメータモードに変わります。



③<P-1>表示が現れ、設定SV表示の一番右のゼロが点滅します。※場合により違う表示の時もあります。



⑦<InP>表示が現れます。

P-1 : 主制御比例帯
設定値 : 30.0 (出荷時の値)

inP : 入力を選択



④SETキーを何度か押しすると<PASS>表示が出ます。この時、設定値ゼロが点滅します。



⑧何度かSETキーを押して<out1>を表示させて下さい。

PASS : パスワード

out1 : 主制御出力動作
設定値 : rP (出荷時の値)



⑨設定値を
 ◀ ▶ キー
 で<r2>に変更
 します。
 ※加熱2位置
 制御動作の場
 合。

設定値 r2 : 加熱2位置 (ワ/ワ)



⑬感度幅の設
 定値を
 ◀ ▶ ◂ ◃ キー
 を使用して切
 替えます。



⑩ SET ◂ ◃ を同
 時押しをして
 下さい。
 元に戻ります。



⑭ SET ◂ ◃ を同
 時押しをして
 下さい。
 元に戻ります。



⑪ SET ◂ ◃ を3
 秒以上同時押
 しをして下さ
 い。
 ユーザーパラ
 メータモード
 に入ります。



⑫ <dF-1> が表
 示されます。
 この時、右端
 の設定値ゼロ
 が点滅します。

dF-1 : 主制御感度
 設定値 : 2.0 (出荷時の値)



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。
※NR 操作手順参照



⑤設定値を \leftarrow \rightarrow キーを使用して切替えます。そしてパスワード<0123>と入力します。



② \leftarrow \rightarrow を3秒以上同時押しをして下さい。ユーザーパラメータモードに入ります。



⑥ \leftarrow キーを押します。
※システムパラメータモードに変わります。



③<P-1>表示が現れ、右端のゼロが点滅します。
※場合により違う表示の時もあります。



⑦<InP>表示が現れます。

▼ P-1 : 主制御比例帯
設定値 : 30.0 (出荷時の値)

▼ inP : 入力を選択



③ \leftarrow キーを何度か押しすると<PASS>表示が出ます。この時、右端の設定値ゼロが点滅します。



⑧何度か \leftarrow キーを押して<out1>を表示させて下さい。

PASS : パスワード

out1 : 主制御出力動作
設定値 : rP (出荷時の値)



⑨設定値を
 ◀▶ キー
 で<rP>に変更
 します。
 ※設定値 SV は
 冷却・加熱ど
 ちらかお選
 び
 下さい。

設定値 nP : 冷却 PID
 設定値 rP : 加熱 PID



⑬設定値を
 変更します。
 この時、修正
 した値が点滅
 します。
 (この場合は 2
 が点滅)



⑩ SET ◀▶ を同
 時押しをして
 下さい。
 元に戻りま
 す。



⑭次に SET
 キーを押し
 <l>が表示さ
 れます。積分
 時間の設定を
 行います。

設定値 : 積分時間 <l>



⑪ SET ◀▶ を
 3 秒以上同時
 押しをして下
 さい。
 ユーザーパラ
 メータモード
 に入ります。



⑮設定値 SV
 を変更しま
 す。



⑫<P-1>が表
 示されます。
 この時、設定
 値右端のゼロ
 が点滅しま
 す。




P-1 : 主制御比例帯
 設定値 : 30.0 (出荷時の値)





⑯次に SET
 キーを押し
 <d>が表示さ
 れます。微分
 時間の設定を
 行いま
 す。





⑰   
 キーを押し
 微分時間の
 設定を行いま
 す。



⑱   を
 同時押しを
 して下さい。
 元に戻りま
 す。



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。



⑤設定値を上下左右キーを使用して切替えます。そしてパスワード<0123>と入力します。



②SETと下向きキーを3秒以上同時押しをして下さい。ユーザーパラメータモードに入ります。



⑥SETキーを押します。※システムパラメータモードに変わります。



③<P-1>表示が現れ、設定SV表示の一番右のゼロが点滅します。※場合により違う表示の時もあります。



⑦<InP>表示が現れます。

P-1 : 主制御比例帯
設定値 : 30.0 (出荷時の値)

inP : 入力の種類



④SETキーを何度か押すと<PASS>表示が出ます。この時、設定値ゼロが点滅します。



⑧何度かSETキーを押して<Svm>を表示させて下さい。

PASS : パスワード

Svm : 制御種類 (オプション)



⑨設定値が「2」と表示されますので設定したい値に変更して下さい。

- 1: 設定動作 (Sv1 のみ使用)
- 2: 設定動作 (Sv1、Sv2 使用)



⑩元に戻ります。



⑩設定値が変更されましたら SET キーを押して下さい。



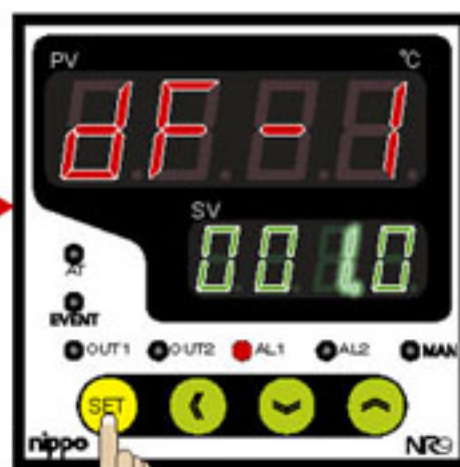
⑪ SET 下向き を同時押しをして下さい。



⑫表示が全て、点滅します。



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。
(点滅表示など省略)



⑤ SET キーを押します。



② SET 〽️ を3秒以上同時押しをして下さい。
ユーザーパラメータモードに入ります。
事前に out1 の設定値が n2 か r2 になっている事が条件です。



⑥ <dF-2> に表示が切替わります。



③ <dF-1> 表示が現れ、設定SV表示の右端のゼロが点滅します。
※場合により違う表示の時もあります。



⑦ 〽️ 〽️ 〽️ キーを使用して冷房調節感度を変更します。

DF-1: 主制御感度
設定値: 2.0(出荷時の値)



④ 〽️ 〽️ 〽️ キーを使用して暖房調節感度を変更します。



⑧ SET キーを押します。



⑨<db> に表示
が切替わります。



⑩ を押して設定
値を変更して
下さい。



⑪変更が終わり
ましたら
SET 下キーを
同時押しをし
て下さい。



⑫元に戻りま
す。

設定値SV2の変更方法

GA4-1NF-0



①電源を入れて、3秒ほどチカチカ点滅した後、操作画面が表示されます。
(点滅表示など省略)



⑧設定値の変更が完了したらSETキーを押して終了です。



②設定値を変更するのにSETキーを押します。そうすると設定値の一番右のゼロが点滅します。
※SETキーを押して何もしないと、10秒程で元に戻ります。



③もう一度SETキーを押すとSV2モードに切り替わります。



⑦設定値を←→キーを使用して切替えます。

- 本 社 〒332-0015 埼玉県川口市川口2丁目13番20号
電話 048-255-0066 FAX 048-253-2793
- 名古屋営業所 〒454-0806 名古屋市中川区澄池町9番12号
電話 052-361-8123 FAX 052-361-8127
- 大阪営業所 〒530-0014 大阪市北区鶴野町4番 コーポ野村梅田 A-223
電話 06-6375-2201 FAX 06-6375-2205
- 島根営業所 〒699-1822 島根県仁多郡奥出雲町下横田750番1号
電話 0854-52-2478 FAX 0854-52-1142
- 営業品目 温度制御機器 湿度制御機器 プログラム制御装置 複合制御装置
環境制御機器 液体サイクロン各種
- ホームページ <http://www.nippo-co.com/>
※商品のお問合せ、御相談はフリーボイスまで 0120-963-166
- お知らせ e-mail info@nippo-co.com

この操作説明ガイドは2008.8現在のものです。

製品ならびに価格についてのお問い合わせは弊社営業までお願いします。

内容に関して予告なく変更する場合がございますので予めご了承下さい。